INDIV®

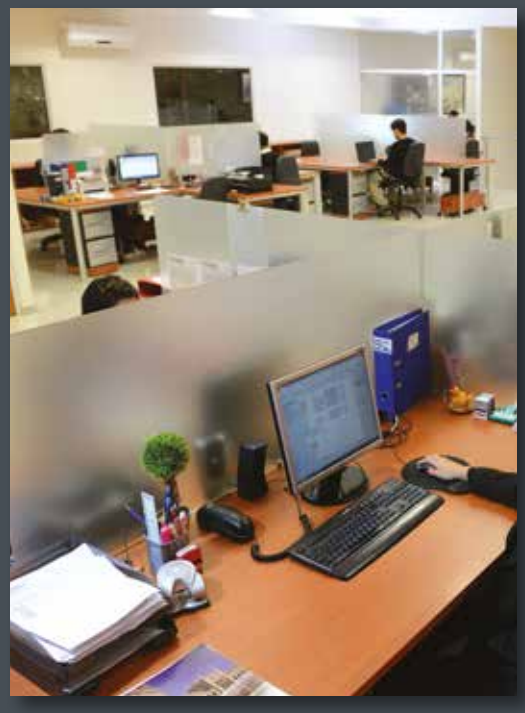
División Tambos

Catálogo 2023

Equipamiento y servicios para
el productor lechero

Junto al productor y por el bienestar animal

Planta Industrial INDIV · Rosario · Argentina
7000 m2 destinados a fabricación, stock, administración, ingeniería y ventas.



Indice de **Contenidos**

> El estrés calórico en el tambo
04 El problema y la solución

> Ventiladores
07 Ventiladores de impulso de aire
13 Ventiladores INDIV CYCLONE®

> Sistemas de mojado
17 Boquillas para riego gota gruesa
18 Rociador para línea de comederos

> Bioclimatización evaporativa
20 FRESHMAXX 500

> Ventilación túnel
22 Extractores de aire
24 Placas evaporativas para ventilación tipo túnel
26 Cortinas y accesorios

> Silos y sistemas de alimentación
28 Silos metálicos

> Sistemas de alimentación
30 Sistemas de alimentación para ordeñe robotizado
33 Sistemas de alimentación para ordeñe tradicional
34 Distribución de alimento por sinfin

> Estructuras metálicas
38 Galpones metálicos galvanizados
40 Aislación térmica

> Pisos
41 Slats plásticos para pisos de guachera

> Medio ambiente
42 Separador de líquido-sólido

> Automatización y control
44 ITH · Controlador de índice temperatura / humedad

> Energía renovable
46 Autogeneración de energía eléctrica fotovoltaica

ITH

Proveemos soluciones integrales para controlar el **estrés calórico en tambos**

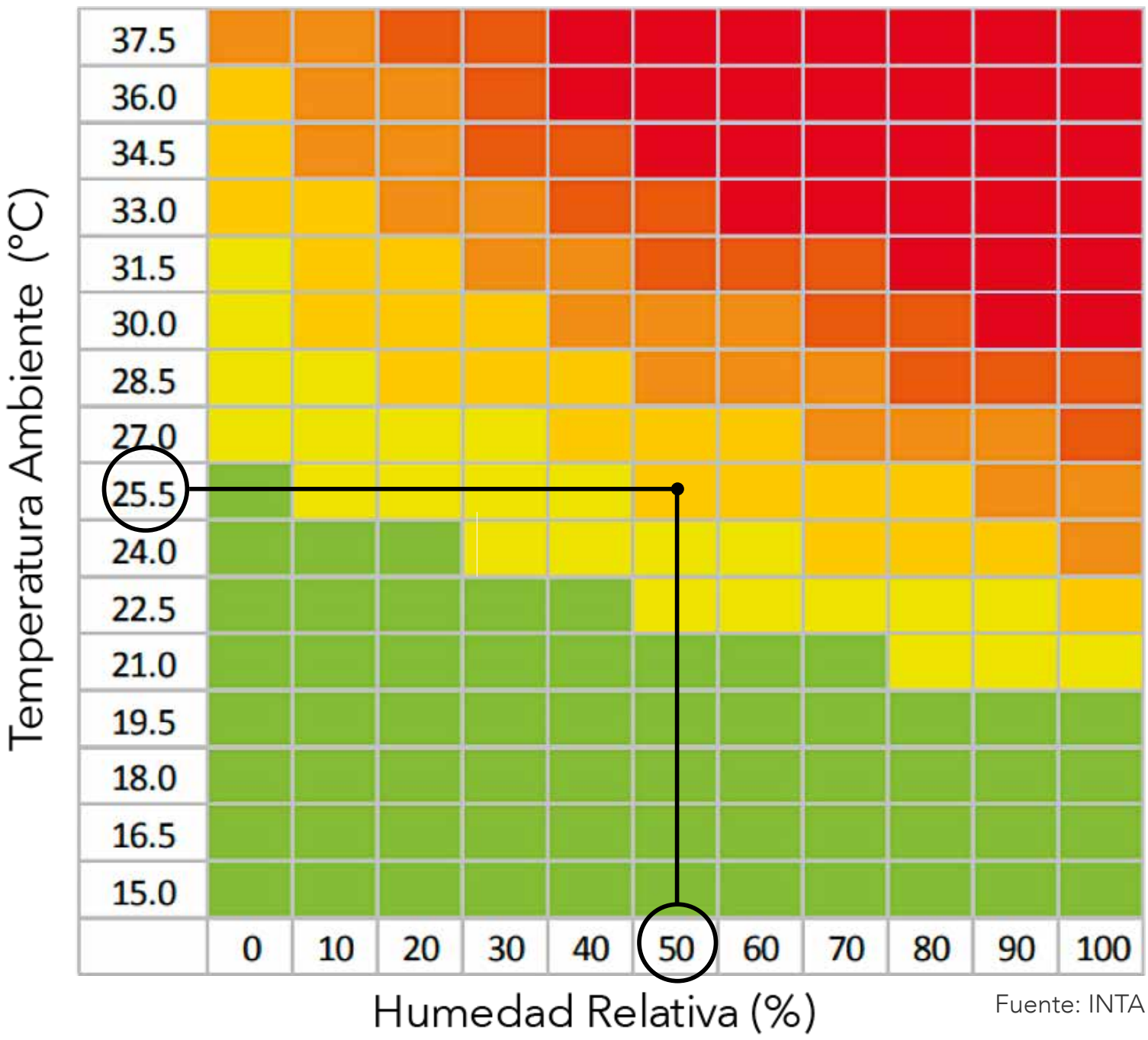
El control eficiente del estrés calórico permite terminar con la merma de producción lechera durante los 150 días más críticos del año, a la vez que reduce los kilos de materia seca consumida por litro de leche.

- Diseñamos soluciones eficientes para reducir el estrés calórico.
- Combinando sus estrategías con una inversión de bajo costo y rápido retorno.
- Ofrecemos una solución posible para el tambero promedio.
- No importa el tamaño del tambo ni la cantidad de animales.
- Soluciones adaptadas a la tecnología que ya posee el tambo.
- Más bienestar al animal en todos los momentos del día.

El resultado:
Una notable mejora de la conversión alimenticia para producir más litros de leche por animal/año.

Condiciones del animal según el ITH

Como muestra el ejemplo en el gráfico, **25,5 °C** y **50%** de humedad ya significa una situación de estrés calórico moderado.



Fuente: INTA

Cuando el ITH es superior a 72, inclusive a 68 en vacas de alta producción (+ de 30 litros/día), el animal comienza a manifestar las consecuencias.

< 68 Normal	**68 a 71,9** Disconfort Térmico	**72 a 75,9** Alerta
76 a 79,9 Alerta	**80 a 83,9** Peligro	**> 84** Emergencia

Las pérdidas en productividad, originadas por la exposición de los animales a situaciones de estrés calórico son considerables

- ▼ **Producción de leche:** -10% a -30%
- ▼ **Tenor graso de la leche**: -2%
- ▼ **Proteína en la leche**: -4%
- ▼ **Tasa de reproducción**: hasta -30%
- ▼ **Eficiencia nutricional**: -5% a -15%
- ▲ **Células somáticas**: +100.000
- ▲ **Tasa de descarte y mortandad**: +5% a +10%

INDIV® 36" BD con transmisión por polea

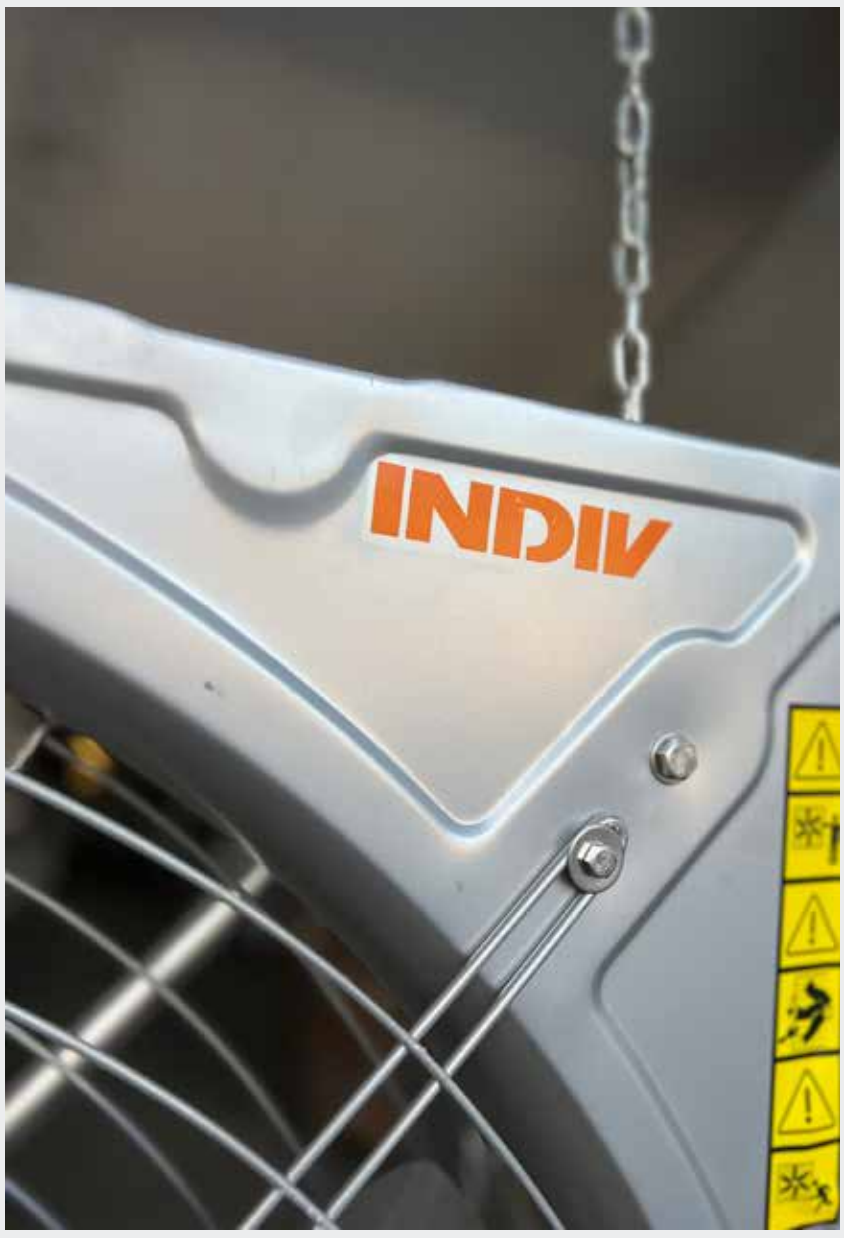
- Panel galvanizado
- Aspas de acero inoxidable
- Rejillas de protección frontal y trasera
- Medidas: 1000 x 1000 x 260 mm
- Motor trifásico 380 V, 0,75 HP, 50 Hz
- **Caudal: 20000 m3/h**
- **Alcance: 10 metros**

INDIV® 36" DD con transmisión directa

- Panel galvanizado.
- Aspas de acero inoxidable.
- Rejillas de protección frontal y trasera.
- Medidas: 1100 x 1100 x 260 mm.
- Motor trifásico 380 V, 0,75 HP, 50 Hz.
- **Caudal: 21000 m3/h**
- **Alcance: 12 metros**

INDIV® 36" DD con transmisión directa

INDIV® 36" DD con transmisión directa



Sólido sistema de anclaje a la estructura del techo

Motor trifásico 380 V, 0,75 HP, 50 Hz.

INDIV® 50" DD con transmisión directa

- Panel circular de fibra de vidrio anticorrosión de 7 mm de espesor
- 6 Aspas de acero inoxidable
- Rejillas de protección frontal y trasera
- Diámetro de aspas: 1270 mm
- Transmisión directa 460 RPM
- Motor Trifásico 380 V 1,1 HP
- **Caudal: 39650 m3/h**
- **Alcance: 16 metros**

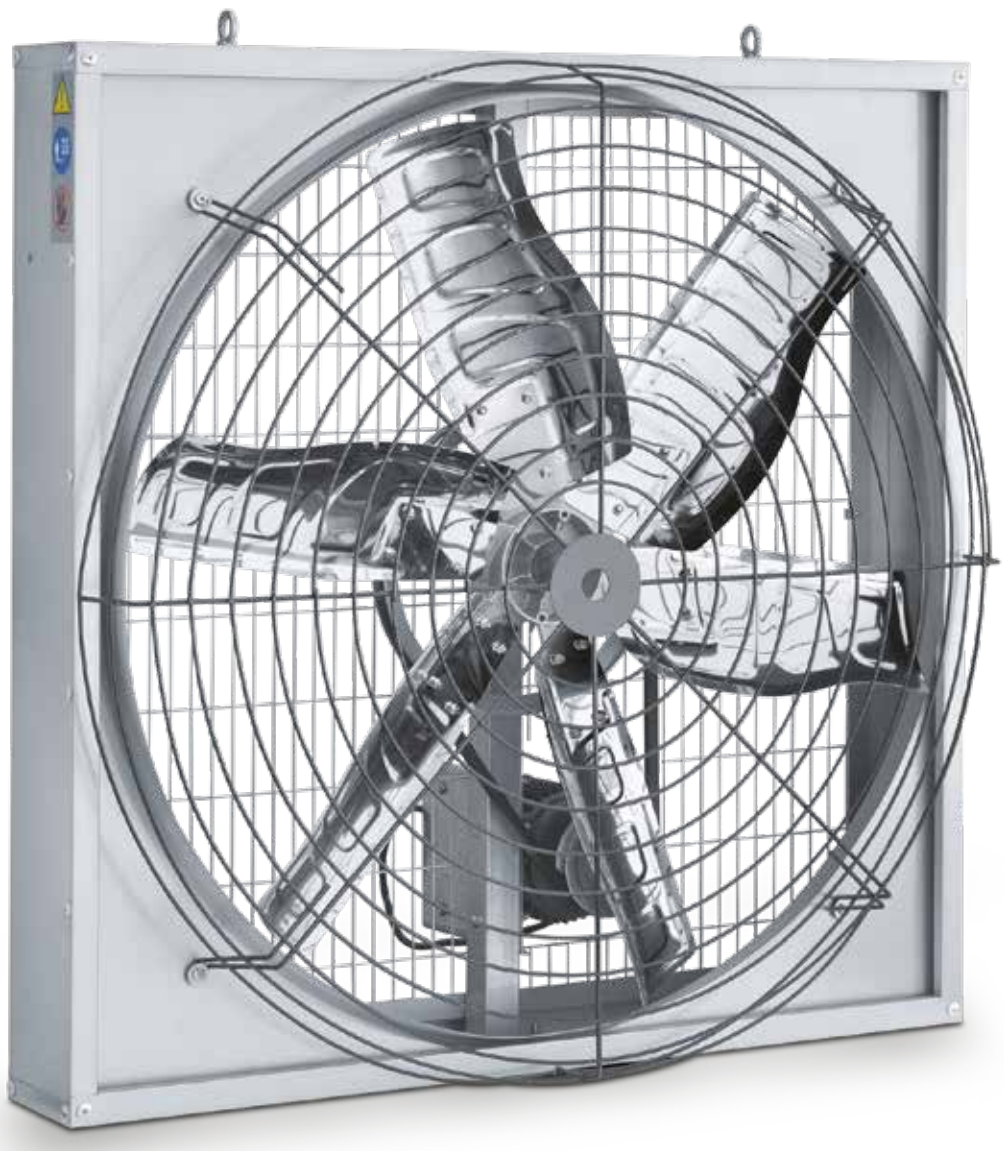
INDIV® 50” DD con transmisión directa

Sólidos soportes

Motor Trifásico
380 V - 1,1 HP

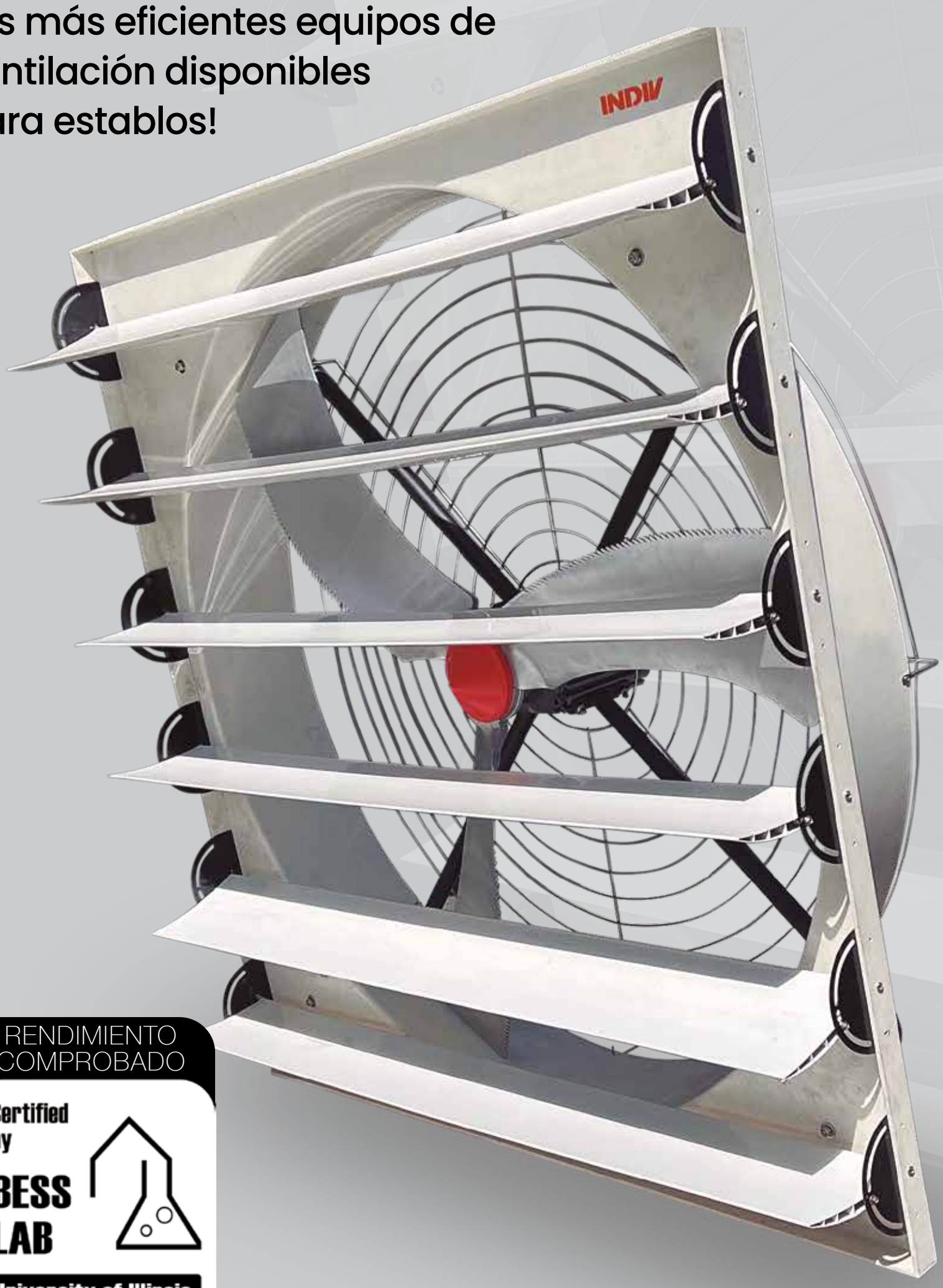
Rejillas de protección frontal y trasera

INDIV® ZPR 55’’con transmisión por polea



- Gabinete de chapa de acero galvanizado
- Medidas:
  1530 x 1530 x 750 mm
- 6 palas acero inoxidable de alta resistencia
- Dimensión de la hélice:
  1,40 m.
- Doble guarda anti pájaro
- Transmisión por correa
- Motor trifásico 2 HP
  380 V - 50 Hz.
- **Caudal: 55000 m3/h**
- **Alcance: 15 metros**

Los más eficientes equipos de ventilación disponibles para establos!



RENDIMIENTO COMPROBADO

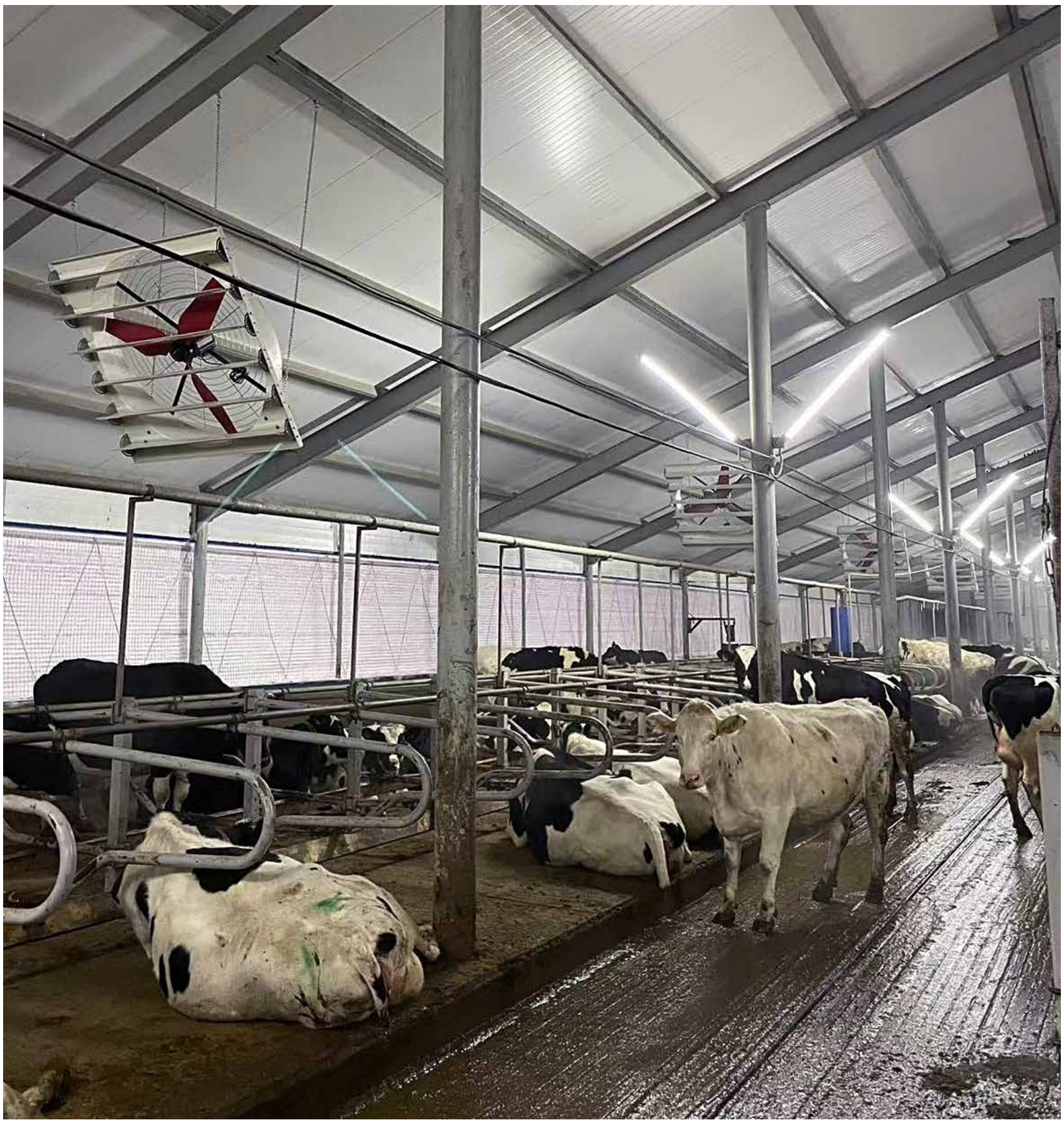
Certified by BESS LAB University of Illinois

¿Cómo funciona el INDIV CLYCLONE®?

A máxima potencia crea una ola de aire de alta velocidad que es dirigido por sus deflectores cerca de la superficie del suelo y sobre las vacas.

A diferencia de los ventiladores tradicionales, donde solo un pequeño porcentaje del aire llega a las vacas acostadas, en la ráfaga lineal y constante generada por **INDIV CYCLONE,** el aire fresco rodea a la vaca reduciendo el estrés por calor, secando la cama y eliminando los insectos que les generan molestias.

VENTILADORES INDIV CYCLONE®



INDIV CYCLONE 57''

- Gabinete y deflectores plasticos de alta calidad.
- Medidas:
  1690 x 1690 x 650 mm.
- Soporte del Venturi y del motor en acero galvanizado pintado anticorrosión, duro y resistente.
- Deflectores direccionales de flujo de aire plasticos alto impacto.
- 3 palas de aluminio de alta resistencia.
- Diámetro de la hélice:
  1,44 m.
- Transmisión directa, bajo mantenimiento.
- Motor cierre hermético para exterior, trifásico 2 HP 380 V - 50 Hz.
- **Caudal: 55000 m3/h**
- **Alcance: 18 metros.**

VENTILADORES INDIV CYCLONE®

Ventajas

- Menor pérdida de velocidad de aire a los laterales del equipo.
- Menor vibración a través del mejor balance de las aspas.
- La ráfaga de aire de salida es mucho más lineal que cualquier otro ventilador.
- Ajustes suaves de velocidad mediante un variador de frecuencia.
- A baja velocidad mueve grandes volúmenes de aire a distancias mayores a cualquier otro equipo.
- Gracias a su forma de colocación se evitan roturas y pérdida de eficiencia en caso de ráfagas intensas de viento.
- Reja de protección antipájaro.
- Bajo mantenimiento.

Motor cierre hermético para exterior, trifásico, 2 HP, 380 V - 50 Hz.

Sólidos soportes

Aspas de aluminio

Sistemas para corrales de espera

Boquilla para riego de gota gruesa de 180°

- Área de mojado: 1,5 m de radio.
- Capacidad: 120 l/h
- Material: Plástico
- Con válvula antigoteo
- Admite agua dura
- Fácil instalación y mantenimiento

Boquilla para riego de gota gruesa de 360°

- Área de mojado: 3 m de radio.
- Capacidad: 200 l/h
- Material: Plástico
- Con válvula antigoteo
- Admite agua dura
- Fácil instalación y mantenimiento

Set de riego · Sprinklers

Control electrónico del sistema de ventilación y mojado por ciclos

Un set por sistema. El conjunto comprende:

- 1 bomba baja presión, potencia: 2,00 HP
- 1 kit de armado para bomba de baja presión
- 1 filtro con cartucho a discos

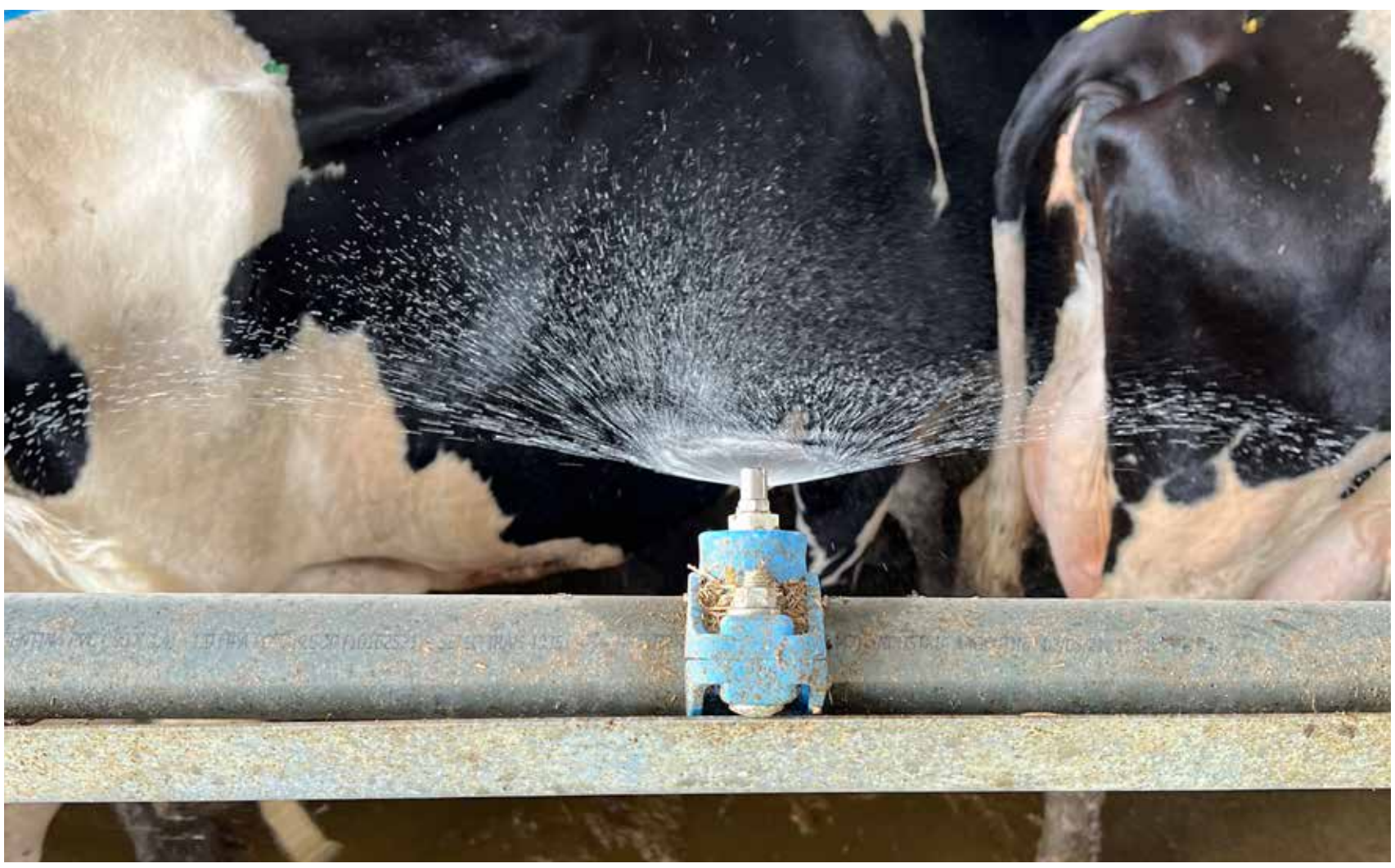
Sistemas para calles de comederos

Rociador para línea de comederos

- Angulo de incidencia: 130°
- Área de mojado: 1,5 m de radio
- Material: Acero inoxidable
- Admite agua dura
- Fácil instalación y mantenimiento

- Un sistema de mojado ayuda a las vacas a reducir su estrés por calor.
- Gracias a las grandes gotas de agua que producen los rociadores el calor se absorbe y luego se evapora con la ayuda de la ventilación forzada o natural del lugar.
- Las gotas deben ser lo suficientemente grandes como para que puedan penetrar el cuero alcanzando la piel de la vaca y no crear un microclima entre las mismas.
- Es lo mejor para países con un alto nivel de humedad.
- Permiten obtener la misma relación de producción durante todo el año, incluso en los meses más calurosos.
- Ayuda a su configuración de ventilación existente para maximizar su producción.
- Es la inversión que más rápido se paga en su establo.

Sistemas para calles de comederos



Simple y seguro sistema de anclaje de los picos rociadores al caño distribuidor de agua

BIOCLIMATIZADOR EVAPORATIVO

INDIV FRESHMAXX 500 para salas de ordeñe

Mejora el ambiente en su ordeñe mediante el recambio del aire interior por uno más fresco y más limpio.

Controlador electrónico para FRESHMXX 500

Los bioclimatizadores evaporativos **INDIV FRESHMAXX 500** son especiales para bajar la temperatura de grandes ambientes industriales, incluso aquellos con elevadas cargas térmicas, mediante el aporte de aire exterior previamente filtrado y humidificado, siendo posible lograr refrigeración con bajo consumo energético, ayudando también a bajar la contaminación, ya que cambian el aire caliente viciado por aire frio y limpio.

BIOCLIMATIZADOR EVAPORATIVO

Aire puro, limpio y fresco con FRESHMAXX 500

500 m²
1,1 KW/H

Una unidad climatiza hasta **500 m2** con solo **1,1 Kw/h** de consumo eléctrico.

-80%

Ahorra hasta un **80%** respecto a sistemas tradicionales de frío industrial.

ECO

Amigable con el medio ambiente. No utiliza gas refrigerante.

- Los bioclimatizadores evaporativos inyectan aire fresco y necesitan que el recinto tenga puertas abiertas para que la humedad absorba el calor y lo arrastre hacia el exterior.
- Respecto al tiempo de refrigeración y dependiendo de la aislación y los focos de calor interno, un sistema de enfriamiento evaporativo puede climatizar una nave de 1200 m2 con 4,5 KW en 20 a 30 minutos.
- Control del estrés calórico en los animales.
- Mejora para el personal de trabajo durante el ordeñe.
- Control de olores e insectos.

Extractor de aire INDIV® 36”
Fibra de vidrio con cono

- Gabinete anticorrosivo.
- Persiana trasera de apertura y cierre automático.
- Cono y persianas de PVC
- Medidas:
  1250 x 1250 x 1220 mm.
- Gabinete de fibra de vidrio.
- 3 aspas plásticas.
- Motor 0,75 HP (0,55 kW)
  Trifásico 380 V - 50 Hz
  900 rpm - IP 55

Capacidad de extracción:

- 23480 m3/h (13820 cfm) a 0,00” H2O
- 22682 m3/h (13350 cfm) a 0,05” H2O
- 21798 m3/h (12830 cfm) a 0,10” H2O
- 21034 m3/h (12380 cfm) a 0,15” H2O
- 19980 m3/h (11760 cfm) a 0,20” H2O
- 18978 m3/h (11170 cfm) a 0,25” H2O

RENDIMIENTO COMPROBADO
Certified by BESS LAB
University of Illinois

Extractor de aire INDIV® 54”
Fibra de vidrio con cono

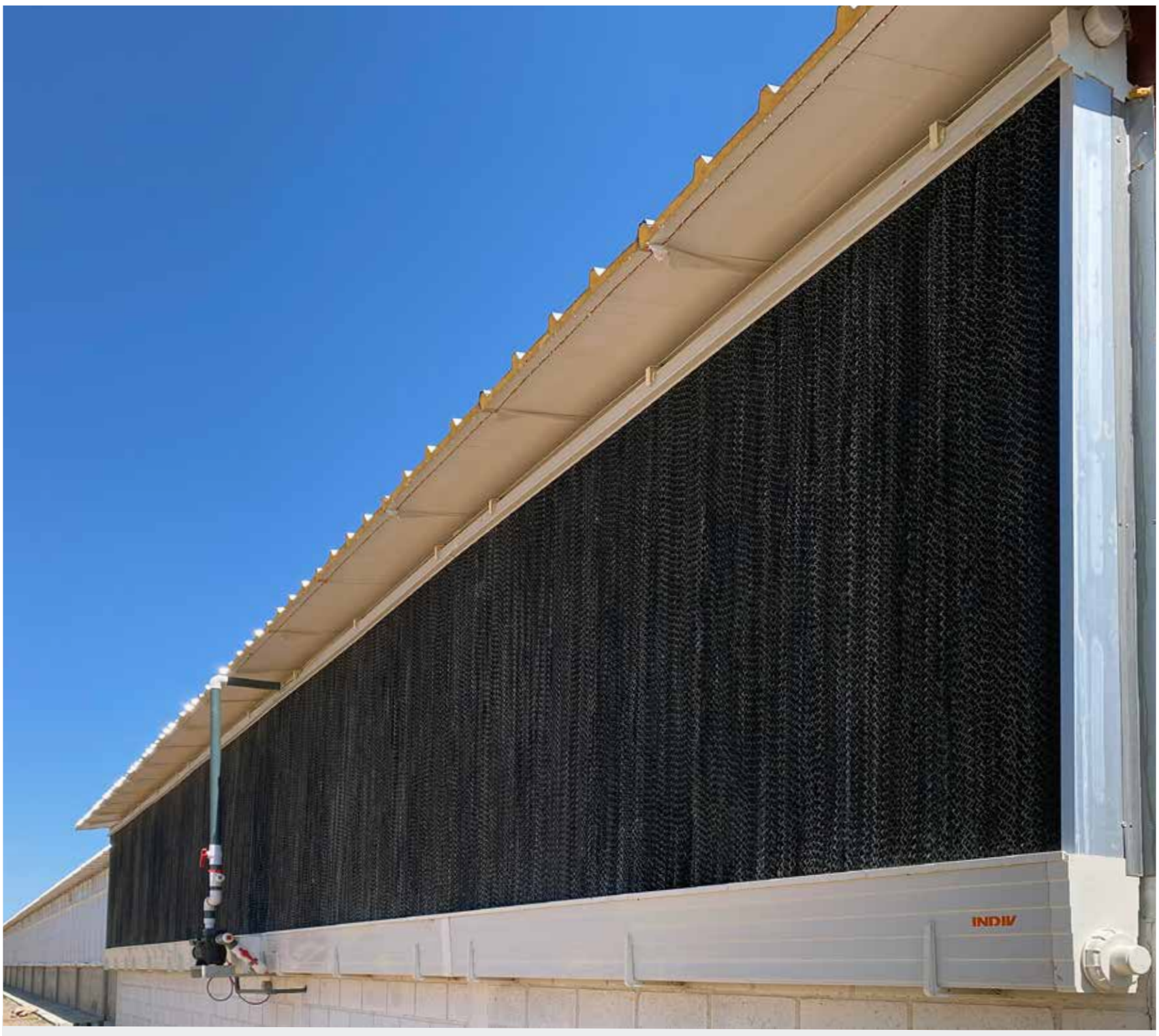
- Gabinete anticorrosivo.
- Persiana trasera de apertura y cierre automático.
- Cono y Persianas de PVC.
- Medidas:
  1700 x 1700 x 1420 mm.
- Gabinete de fibra de vidrio.
- 3 aspas plásticas.
- Motor 2,0 HP (1,5 kW)
  Trifásico 380 V 50 Hz
  1440 rpm - IP 55
- Mando con poleas y correa.

Capacidad de extracción:

- 55456 m3/h (32640 cfm) a 0,00” H2O
- 53111 m3/h (31260 cfm) a 0,05” H2O
- 50783 m3/h (29890 cfm) a 0,10” H2O
- 48337 m3/h (28450 cfm) a 0,15” H2O
- 45567 m3/h (26820 cfm) a 0,20” H2O
- 41558 m3/h (24460 cfm) a 0,25” H2O

RENDIMIENTO COMPROBADO
Certified by BESS LAB
University of Illinois

Sistemas de enfriamiento mediante paneles evaporativos con marcos de PVC



- Mayor flujo de agua dirigido al frente del panel evaporativo.
- Diseño Open-Top, o de tapa abierta, que permite una inspección rápida.
- El canal está diseñado para drenar rápidamente el agua de la parte inferior de los paneles evaporativos, prolongando su vida útil.
- El canal colector de formato trapezoidal, con mayor capacidad, aumenta el depósito de agua en más de un 30% con respecto al canal redondo.
- Soportes más fuertes que evitan que se dañe el canal colector, eliminando la torsión y otorgando mayor rigidez al sistema.
- Tapón de drenaje de fácil acceso para servicio.
- Bomba del tipo autocebante con filtro de partículas gruesas.

Los marcos de PVC INDIV® son aptos para instalar cualquiera de nuestros modelos de placas evaporativas

Celulosa con tratamiento Black Coating

Recubrimiento sintético para mayor vida útil.
Ángulo de ataque a 45º.

Placas plásticas PP-HDPE

Ángulo de ataque a 45º.
Estructura del canal: flujo cruzado.

Cortinas a medida

Doble laminada y con protección UV.
Con dobladillos para tubos y alambres.
Cortina blanca densidad: 140 gr/m2
Cortina plata/negro densidad: 190 gr/m2

Máquinas para accionamiento automático de cortinas

De tambor
Incluye motor de 0,50 HP y doble reductor de 1:300 final.

De sinfin marca AP HiredHand
Motor monofásica 240 V · 50 Hz · 60 rpm
Recorrido: 1,80 m

Completa línea de accesorios de montaje:
malacates, cable inoxidable, alambre plástico, tejido antipájaro, poleas, contrapesos, etc.

SILOS

- Construidos en chapa galvanizada 275 gr/m2 = G:90. Espesor 1 mm
- El techo tiene 30° o 40° de inclinación para permitir un rápido escurrimiento de la humedad.
- Compuerta superior de sencillo manejo que agiliza el llenado del silo.
- Las tolvas, disponibles en 45, 60, y 67° de inclinación, posibilitan el óptimo manejo de una amplia variedad de alimentos y de granos.
- El mecanizado y pre-perforado de cada pieza en fábrica, mediante herramientas y máquinas de máxima precisión, aseguran el rápido y exacto ajuste entre cada componente, a la vez que se eliminan las dificultades propias del montaje.

Capacidad (Ton) ρ= 650 kg/m²	Capacidad Cúbica m³	Diámetro Nominal m	Altura m	Nº de Patas	Nº de Anillos	Nº de Chapas	Platea por Anillo
DIÁMETRO 1,80 M							
3	4,7	1,80	3,83	4	2	2	2,40 x 2,40 x 0,35
5	7,6	1,80	4,96	4	2	2	2,40 x 2,40 x 0,35
6,8	10,4	1,80	6,09	4	3	2	2,40 x 2,40 x 0,35
DIÁMETRO 3,10 M							
11,4	17,6	3,10	5,23	6	1	3	3,60 x 3,60 x 0,35
16,7	25,7	3,10	6,36	6	2	3	3,60 x 3,60 x 0,35
22,0	33,9	3,10	7,50	6	3	3	3,60 x 3,60 x 0,35

SILOS

Boca lateral auxiliar de fácil acceso para muestreo del alimento y/o grano.

Dos ventanas de inspección de nivel de llenado.

Escalera lateral con guarda hombre y en el techo con dos pasamanos.

Opciones de botas de salida de silo con protección UV anticorrosión.

Compuerta superior de sencillo manejo que agiliza el llenado del silo.

Disponibles en 1,80 o 3,10 m de diámetro con distintas opcio-nes de capacidad de llenado.

Sistemas para ordeñe robotizado

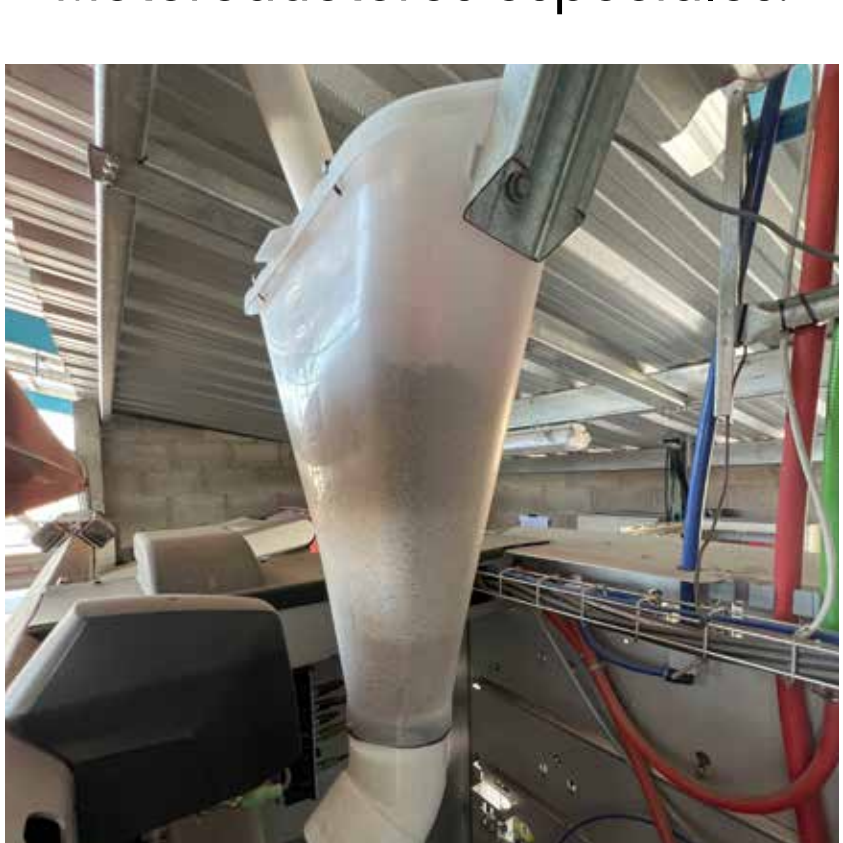
Tecnología en alimentación para ordeñe robotizado

El diseño de raciones que potencien el número de visitas al robot, estableciendo la alimentación de las vacas mediante la ingesta de alimento apetecible y de calidad, permitirá optimizar los niveles de producción de leche y la salud de los animales.

Botas de salida de silo y tubos plásticos con protección

Motores eléctricos Siemens®. Motoreductores especiales.

Descargadores simples y dobles en acero inoxidable.



Tolvas plásticas traslúcidas anti corrosión.

Silenciosos, livianos y durables

Tolva pre-robot
Robusta y fácil de ensamblar.
Chasis de acero inoxidable.

Materiales primera calidad.

Sin fin de paso especial.

Bajadas intermedias y finales con apertura y cierre independiente.

Micros de corte individuales por robot.

Sistemas para ordeñe tradicional

Diseño, construcción y montaje de sistemas de alimentación por sin fin equipados con dosificadores **Rotecna®** y motorreductores **INDIV®**

·Ideal para suministrar suplementación en el ordeñe.
·Accionamiento sencillo para el personal desde la fosa.
·Optimiza los tiempos de ordeño.

FIVE

El dosificador más económico.

7 litros de capacidad.

Sistema de descarga tubular y de cable.

Muy fácil regulación.

CLUTCH

6 y 10 litros de capacidad.

Preciso y cómodo de regular.

Gran visibilidad interior.

Tapa medicación.

DISTRIBUCIÓN DE ALIMENTO POR SIN FIN

Bota Simple
Salida a 15°
Para aro de salida
de silo Ø16”

Bota Doble
Salida a 15°
Para aro de salida
de silo Ø16”

Caja de transferencia
Completamente de acero
inoxidable. Para redespacho
de alimento dentro del galpón.

DISTRIBUCIÓN DE ALIMENTO POR SIN FIN

Descargadores
Completamente en acero inoxidable.
Doble ventana para inspección y limpieza.

Simple · Ø 55 y 75 mm

Doble · Ø 55 y 75 mm

Triple · Ø 55 mm

Rasera para Descargador
Carcasa plástica con guillotina inoxidable.
Doble posición para salidas horizontales o a 30º.
Con juntas de cierre para un óptimo sellado.

DISTRIBUCIÓN DE ALIMENTO POR SIN FIN

Mando Final
Ø 50 y 75 mm
Completamente en acero inoxidable.
Adaptado para motorreductor.

Motor con Brida · Trifásico
380 V · 50 Hz · Potencia 1 HP
1450 rpm · Alto par

Reductor PU01
IEC 80 con brida B5
Reducción i=4

Switch de lengüeta
Para el corte del motor de la línea de alimentación.
Es posible adaptarlo a cualquier tolva.
Sencilla instalación.
Completamente plástico.

DISTRIBUCIÓN DE ALIMENTO POR SIN FIN

Boca de Bajada de Alimento
Ø 55 y 75 mm
Salida inferior Ø 63 mm.
Incluye sistema de apertura y cierre con piolín.

Bajada Final
Bajada de boca hasta tolva.
Tubo Ø 63 mm - Largo 3 m
Incluye: Botita final, 350 mm de flexible, tubo, 2 abrazaderas.

Tubo PVC
Ø 50 mm
Largo 3 m - Espesor 2,50 mm

Ø 75 mm
Largo 3 m - Espesor 3,20 mm

Sinfín para tubo de Ø 50 mm
Ø 36 mm exterior · Paso: 39 mm

Sinfín para tubo de Ø 75 mm
Ø 61 mm exterior · Paso: 41 mm
Eje Ø 36 mm

Curva PVC
Ø 55 y 75 mm
Ángulo a 45° - Largo 1,5 m

Kit para bajada telescópica
1 Tubo de bajada hasta tolva Ø 63 mm con anexo telescópico Ø 75 mm. Largo 3 m.
1 Anilla para regulación de telescópico

Galpones metálicos prefabricados, galvanizados por inmersión en caliente

Estructuras metálicas **INDIV®**, fabricadas en chapa galvanizada laminada de primera calidad y en hierro negro galvanizado por inmersión.

La cubierta del techo se provee en chapa de onda sinusoidal o trapezoidal, de acero CINCALUM Nº 27, al igual que cada uno de los frentes.

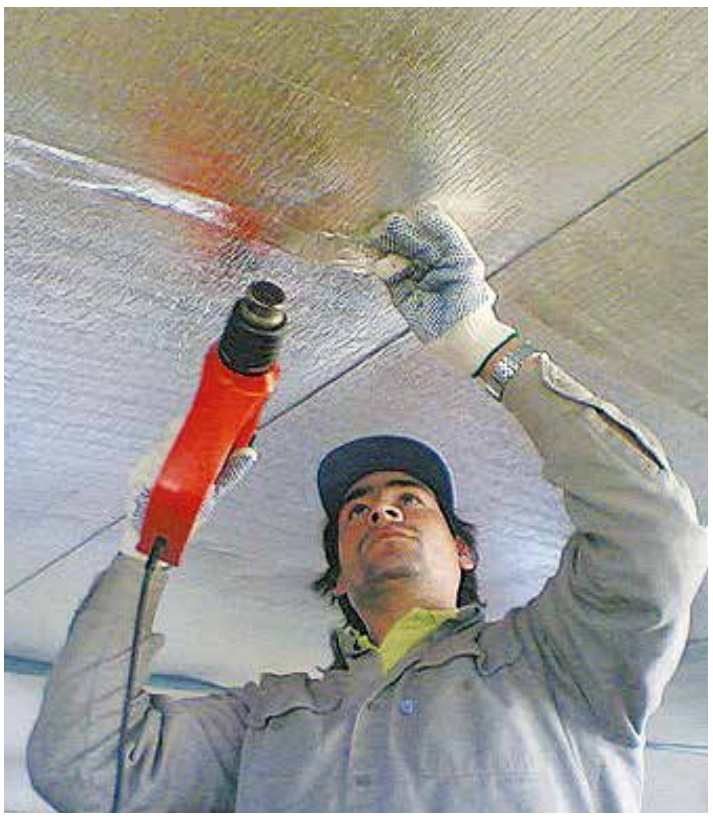
Los accesorios para la instalación de los ventiladores, paneles evaporativos y demás ítems complementarios se proveen como parte de la estructura.

ESTRUCTURAS METÁLICAS

Diseño, construcción y montaje de proyectos llave en mano para guacheras, alimentación, compost, freestal y corrales de espera

AISLACIÓN TÉRMICA

Membrana Térmica INSULPLUS®



Cortina + Celulosa

Qué proveemos?

Diseño del cielorraso acorde a la estructura existente.

Planos y especificaciones de montaje.

Kit de suspensión: conjunto de piezas, vigas de malacates, refuerzos y accesorios a la estructura existente.

Material aislante.

SLATS PLÁSTICOS

Slats para piso en guachera

- Slat plástico 400 x 800 mm para piso en guachera
- Peso máximo de los animales: 200 kg
- Ancho ranuras drenaje: 14 mm
- Porcentaje de apertura: 35%

Disponemos de una completa línea de slats y complementos de soporte y fijación que nos permiten ofrecer múltiples configuraciones.

No deje de consultarnos por la opción que más se ajuste a su necesidad.

Separador líquido-sólido para purines

Principio de funcionamiento

El principio fundamental del separador de líquido-sólido con prensa de tornillo es prensar el material para separar el líquido del material sólido.

El transportador de tornillo empuja el material hacia el frente del cuerpo del equipo y, mientras tanto, con el aumento de la presión, el material se deshidratará y el líquido fluirá hacia el depósito después de ser filtrado.

Cuando la presión del frente aumenta hasta cierto punto, la salida de descarga se abrirá y el material deshidratado será expulsado de la salida de descarga.

Separador líquido-sólido para purines

Disponible en tres capacidades de procesamiento:

8-10 m^3/h · 10-25 m^3/h · 25-40 m^3/h

Pequeña inversión, rápido retorno

Es fácil de operar, conveniente de instalar y rentable, lo que significa que no es necesario agregar floculante adicional.

Bajo consumo de energía, alta capacidad

Es pequeño, completamente sellado, respetuoso con el medio ambiente y fácil de mantener con un alto nivel de automatización. Es adecuado para un funcionamiento continuo. Los componentes clave están hechos de acero inoxidable.

Bajo contenido de agua de descarga

Para estiércol estiércol de vaca el efecto de deshidratación es bueno y los materiales tratados tienen bajo contenido de agua.

La descarga se puede utilizar como fertilizante

Los materiales sólidos descargados estarán secos sin olor ni percolado durante el almacenamiento. Son fáciles de almacenar y trasladar, lo que mejora el medio ambiente de las explotaciones ganaderas. También se pueden diluir para reutilizar agua o fertilizante de agua, que pueden fácil absorción.

CONTROLADOR ITH

El **Controlador ITH INDIV®** permite controlar automáticamente el índice de temperatura y humedad del establecimiento a partir de la medición de dichos parámetros en el sitio.

Las condiciones climáticas en las cuencas lecheras argentinas se apartan en gran medida del necesario bienestar del rodeo lechero durante el final de la primavera, el verano y parte del otoño.

La severidad del cuadro de estrés calórico está dado por el **ITH,** la cantidad de horas y los días en que se manifiestan condiciones ambientales adversas.

Para controlarlo es imprescindible realizar un monitoreo efectivo que permita determinar cuándo esas condiciones ambientales resultan estresantes para los bovinos.

Información en tiempo real en el teléfono móvil o la PC e histórico en la nube

Se conecta a internet y sube el estado de temperatura, humedad, ITH y estado de los ventiladores y aspersores.

Guarda el histórico de datos, a los cuales se puede acceder desde cualquier celular o PC.

CONTROLADOR ITH

URP · Pantalla táctil para configurar el sistema

Se pueden setear los horarios de trabajo del sistema y además permite establecer el funcionamiento de los aspersores por ciclos de encendido/apagado.

UAR · Gabinete de accionamiento que se conecta al tablero de potencia

Enciende y apaga ventiladores y aspersores de forma automática en base a la temperatura y humedad medida y el ITH configurado por el usuario con la pantalla táctil URP.

INDIV Energy Management Renovables

Construcción e instalación de proyectos de autogeneración de energía eléctrica fotovoltaica

Diseñamos soluciones **llave en mano** a medida de cada cliente, personalizadas y escalables, adecuadas a sus necesidades actuales y futuras, participamos en cada una de las etapas del proyecto, ofreciendo una solución integral y completa.

Somos importadores directos de equipamiento de primera marca, lo que nos permite ofrecer **el mejor precio del mercado**!

Módulos fotovoltaicos JinKo Solar

Inversor Growatt

ENERGÍAS RENOVABLES

INDIV RENOVABLES se encuentra a la vanguardia en el uso de tecnologías aplicadas a la generación de energía eléctrica mediante sistemas solares fotovoltáicos.

Ventajas

- No consume combustible
- Es ecológica
- Mínimo mantenimiento
- Es modular y escalable
- Se instalan en el lugar del consumo
- No genera ruido

Nuestros servicios

- Asesoramiento y cálculo de factibilidad
- Ingeniería
- Provisión del equipamiento
- Instalación
- Puesta en funcionamiento
- Servicio técnico posventa

División Tambos

INDIV ARGENTINA

Ovidio Lagos 7285 · 2000 Rosario
Santa Fe · Argentina
Tel: +54 341 4527600
E-mail: indivargentina@indiv.com

Contacto División Tambos

E-mail: facundo@indiv.com
Móvil: +54 341 5325153
www.indiv-tambos.com

INDIV TAMBOS es una división de INDIV S.A.

Somos una empresa de referencia en **equipamiento y servicios para avicultura, porcicultura y tambos**, con un equipo diverso y comprometido, aportando experiencia, actitud y capacidad para alcanzar los más elevados estándares de calidad.

Desde 1964 desarrollamos, fabricamos y distribuimos estructuras, equipos y sistemas innovadores, de alta calidad, testeados, confiables y durables, aptos para optimizar su línea de producción.

Nuestras instalaciones están en **Argentina**, **Colombia**, **Guatemala**, **México** y **USA**, también **agentes y distribuidores autorizados en**: Ecuador, Bolivia, Costa Rica, Honduras, Nicaragua, El Salvador, Panamá, República Dominicana, Venezuela, Egipto, Medio Oriente y África del Norte.